



FHI 3500 PROP

MHYDRAULISCHE BIKOMPONENTEN-SPRÜHMASCHINE. HOCHDRUCK UND VARIABLEM MISCHVERHÄLTNIS

TECHNISCHE DATEN

Max. Austragsleistung	: 16 l/min
Min. Austragsleistung	: 1 l/min
Max. hydraulischer Druck	: 400 bar
Max. Range-Druck	: 240 bar
Stromversorgung	: 13 Kw - 380 V. 3-Phasen + NULLLEITER
Transformator	: 3500 Watt
Max. Rohrlänge	: 75 m

STANDARD AUSRÜSTUNG:

- Heizrohre von 3/8", 82` - 25 Meter.
- Nr. 2 Pneumatische Transferpumpen mit dem Verhältnis 3:1
- Ventile und Rohre für Recycling

STANDARD CHARAKTERISTIKEN

- Parallele Pumpen mit variablem Verhältnis von 100:100 bis 100:30 auf beiden Seiten.
- Automatisches Reinigungssystem auf der ISO-Seite
- Separate Erwärmer, um eine maximale Effizienz zu garantieren.
- Filter, um das Material in den Tanks aufzusaugen und somit Probleme in den Ventilen zu vermeiden.
- Absperrventile mit maximalem Druck auf beiden Seiten für höchste Sicherheit.
- Manuelle Ventile für ein schnelles Recycling.
- Elektronische Steuerung der Erwärmer auf den Seiten ISO und POLY.
- Separate elektronische Steuerung für ISO und POLY in den Wärmerohren..
- Einfache Ersetzung der Pumpen, um eine einfache Wartung zu garantieren.
- Rollwagen für eine einfache Fortbewegung..

